

## АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАСТ» ФАКТБУК

## ВВЕДЕНА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

флотационная фабрика мощностью 400 тыс. тонн руды в год и никелевая линия Этапа II.

KASE: BAST

**BAST-MINING.KZ** 

ФЕВРАЛЬ 2018



АО «БАСТ» (Далее - БАСТ) – горнорудная компания на этапе добычи и переработки медно-никелевых руд месторождения Максут в Восточно-Казахстанской области. БАСТ является эмитентом Казахстанской фондовой биржи (KASE: BAST).

Производство медного концентрата 17-23% Си начато в 1 кв. 2016. В 2015 году компания привлекла финансирование на KASE в результате IPO и заемное финансирование общим размером USD 4,2 млн. средства были направлены Привлеченные строительство обогатительной фабрики 200 тыс. тонн руды в год Этапа I и объектов инфраструктуры.

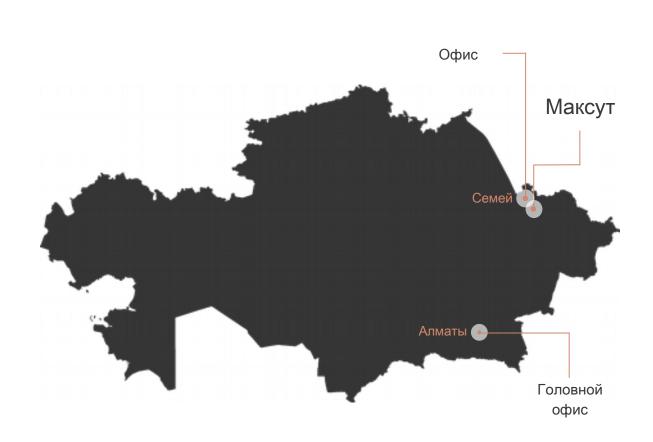
В период с 3 кв. 2016 года по 2 кв. 2017 года был осуществлен проект расширения производственных мощностей до 400 тыс. тонн руды в год и ввод линии по производству никелевого концентрата (Этап II). Проведенные технологические испытания показали, что извлечение меди в медный концентрат составит 85,2% при содержании Си – 23%, никеля в никелевый - 83,4% при содержании Ni - 4%.

В течение 2017-2019 планируется расширение до 1,4 млн. тонн руды в год (Этап III) с завершением строительства в 2019 году.

## Стратегия развития

2015 год	Этап I – завершение строительства обогатительной фабрики (ОФ) 200 тыс. т/г в 4 кв.
2016 год	— Этап I – ввод в эксплуатацию ОФ мощностью 200 тыс. т/г в 1 кв.
	— Этап II – расширение ОФ до 400 тыс. т/г в 4 кв.
2017 год	— Этап II – запуск ОФ мощностью 400 тыс. т/г и никелевой линии в 1 кв.
2018 год	Этап III – проектирование расширения ОФ до 1,4 млн. т/г
2019 год	— Этап III – строительство ОФ мощ- ностью 1,4 млн. т/г
2020 год	— Этап III – запуск ОФ мощностью 1,4 млн. т/г в 1-й половине года

текущие работы



## Запасы

27 августа 2017 года запасы месторождения Максут были пересчитаны в соответствии с кодексом JORC. Исчисленные запасы составляют 26,8 млн. тонн руды при среднем содержании 0,44% меди и 0,35% никеля, предполагаемые запасы составляют 16,7 млн. тонн руды при среднем содержании 0,38% меди и 0,28% никеля.

Категория ресурсов	Борт, усл. Си	Руда, т	Cu усл., %	Cu, %	Ni, %
Исчисленные (Indicated)	0,5	26 769 900	0,93	0,44	0,35
Предполагаемые (Inferred)	0,5	16 738 575	0,77	0,38	0,28
ВСЕГО		43 508 475	0,87	0,41	0,33

Месторождение Максут классифицируется как среднее по размеру с потенциалом увеличения запасов. В пределах месторождения выявлено три участка с медно-никелевым оруденением: Южный, Северный и Западный Максут. Оценочные кондиции для подсчета запасов сульфидных руд участка Южный Максут были утверждены в ГКЗ РК в 2013 году. Ореолы магнитных аномалий Северного и Западного Максута аналогичны основному Южному участку за счет чего ожидается прирост запасов по результатам проведения геологоразведочных работ на этих участках.

Совет директоров

выполненные работы

Валерий Оспанов – Председатель Аскар Таштитов Рустем Темиргалиев

Управляющая команда

Виталий Ипатов – Президент Рустем Оспанов – Первый вице-президент

○ - будущие работы

Контактная информация

РК, г. Алматы, пр. Достык 134, 6 эт. РК, г. Семей, ул. Интернациональная 23 +7 727 330 82 01 info@bast-mining.kz info@bast-mining.kz

+7 7222 560 300